



A legprecízebb megoldás

Egyszerű, gyors és funkcionális. Kétségtelen, hogy az Inkema RH1 tökéletes megoldás bármilyen rakodóhelyre. Hidraulikus mechanizmusa és billenőnyelve lehetővé teszi, hogy lefedje a rakodóhely és a targonca közötti rést és magasságot.

Három részből áll:

- A rámpakiegyenlítő **lapja**, egy felső 6/8 mm vastag bordás lemezből, laminált profilokból és oldalsó védő panelekből áll.
- A rámpakiegyenlítő **nyelve** 13/15 mm vastag bordás lemezből készül. A végén hajtott és hengerelt.
- Az alsó szerkezet olyan laminált profilokból készül amelyre a lap és hidraulikus szerelvény van felszerelve.

A biztonság minden szakember számára alapvető követelmény. Ezért minden Inkema rámpakiegyenlítő különféle biztonsági rendszerekkel rendelkezik

- Vészleállítás szakaszkapcsolóval vagy nulla feszültség esetén
- Zuhanásgátló biztonsági szelep a hidraulikus henger belsejében
- Rögzített és mozgatható oldalsó panelek, amelyek lábvédőként szolgálnak.
- A rámpakiegyenlítő lapja zuhanásgátló lemezzel.
- Biztonsági jelzések (matricák) a mozgó részeken
- Biztonsági rúd, ami megakadályozza a rámpakiegyenlítő lecsukódását/lezuhanását karanbantartás közben



Rámpaki egyenlítő



Hidraulikus rendszer.



Öntisztító, megerősített zsanérok.



Lábvédő panel, és biztonsági matrica.



Vezérlés

5

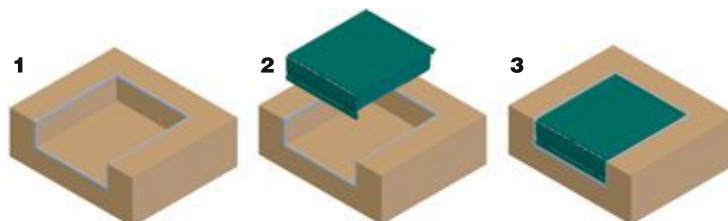
- 1 ST-52 lézerrel vágott acélból készült, öntisztító zsanérokkal ellátott konstrukciós rendszer a tökéletes illesztéshez és ellenálláshoz. Ezenkívül úgy lett kialakítva, hogy megakadályozza a rámpaki egyenlítő mozgó részeinek, szennyeződés általi hibás beállítását
- 2 A hidraulikus berendezés tartalmaz: 1,0 CV-os villanymotort, 5 l / m átfolyási sebességű hidraulikus szivattyút és egy 7 literes tartályt olajsint-áttekintővel, biztonsági elektromos szelepet, emelőhengert Ø50 mm-es rúddal, nyelv-hengert Ø30 mm rúddal és hidraulikus tömlőkkel.
- 3 Az összes tengelyt passzivizált, cink-elektrolitikus bevonattal védik a korrózió ellen
- 4 Középpontosító rendszer a nyelv és a rámpa között nylon távtartókkal, amelyek biztosítják, hogy a nyelv mindig megfelelő munkahelyzetben legyen.
- 5 A komplett vezérlést az Inkema tervezte, ezért egyéni beállítások lehetségesek.
- 6 Az RH1 egyik jellemző tulajdonsága, hogy amikor a teherautó platóján fekszik, az oldalsó lejtésnek köszönhetően alkalmazkodik az emelkedéshez és a ereszkedéshez, amelyet a be- és kirakodás okoz.
- 7 A hidraulikus hengerben lévő zuhanásgátló szelepet úgy tervezték, hogy az megakad, ha a dokkolt jármű váratlanul elmozdul, megakadályozva a rámpa és a felületén lévő bármely más elem (kezelők, targoncák stb.) lezuhanását.
- 8 Az összes alkatrészt, a mozgó alkatrészeket, a nyelveket és az alsó szerkezetet külön-külön festették, korróziógátló alapozóval, amelyet egy kiváló minőségű festékréteg követ, ezáltal biztosítva egy dupla 1 + 1 réteget, amely garantálja a 200% -os védőbevonatot.



Típusok

Szilárd alap a korlátlan lehetőségekhez.

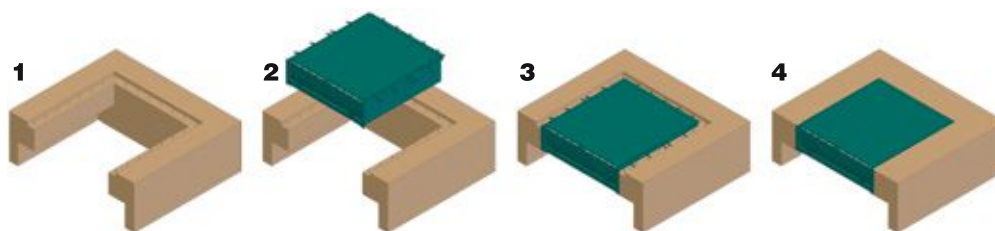
Süllyesztett kivitel



A süllyesztett kivitelű rámpakiegyenlítő rögzítéséhez fogadókeret szükséges. Ezt a keretet az akna gyártása során kell kialakítani. Nagy előnye, hogy hegesztéssel csatlakozik az aknához, így könnyen cserélhető vagy áthelyezhető.



Függesztett kivitel



A függesztett kivitelű rámpakiegyenlítő nem igényel fogadókeret, mivel sajáttal rendelkezik. Ezáltal a rámpakiegyenlítő és a hozzátartozó fogadókeret egy időben telepíthető. Nagy előnye, hogy nincs szüksége alátámasztásra, mert a fogadókeret elnyeli az összes nyomást, így a rámpakiegyenlítő alatti hely szabadon marad, helyét biztosítva az emelőfalas járművek számára.



Felületkezelés

Minden a részletekben rejlik.

A felület megválasztása egy fontos döntés, ezért az Inkema különböző kiviteleteket kínál ügyfeleinek.

Festett

Poliuretán (PU) alapréteggel bevont szénacél. A festendő anyagot a festék felhordása előtt le kell mosni és zsírtalanítani. Kettős rétegű kezelés, amely alapozó rétegből és fedőrétegből áll. Rendkívül ellenálló a korrózióval és a környezettel szemben. Az Inkema által használt standard szín a RAL 7016, de igény szerint az ügyfelek más színek közül is választhatnak.



Felületkezelés

Horganyzott acél

Magas hőmérsékletű cinkfürdőbe mertített szénacél. A kezelendő anyagot előzőleg mossuk, zsírtalanítjuk, és egy savas fürdőbe merítjük a szennyeződések eltávolításához és a fekete acél reakcióképességének fokozásához, majd ezt követően folyékony cinkfürdőbe merítjük, körülbelül 450 ° C hőmérsékleten, hogy elérjük a cink kémiai tapadását az acélhoz. Minden anyag homogén bevonattal rendelkezik, kiválóan ellenáll a korróziónak és a környezeti hatásoknak.



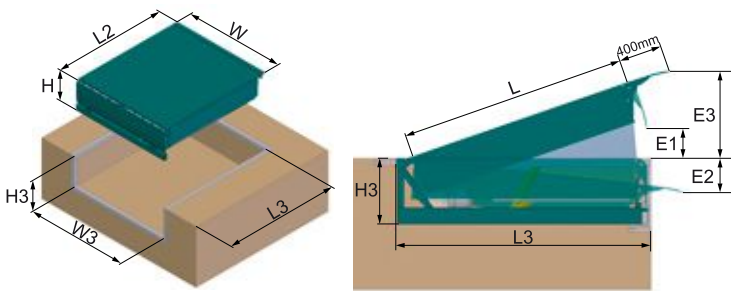
Rozsdamentes acél

AISI-304 rozsdamentes acél. A termék teljes egészében rozsdamentes acélból készül, ideértve a hegesztéseket is. Maga az anyag normál környezeti feltételek mellett rozstaálló, kiváló lehetőség élelmiszer- és gyógyszeripar számára, valamint extrém időjárási viszonyokhoz. A termék AISI-316 rozsdamentes acélból is készíthető.



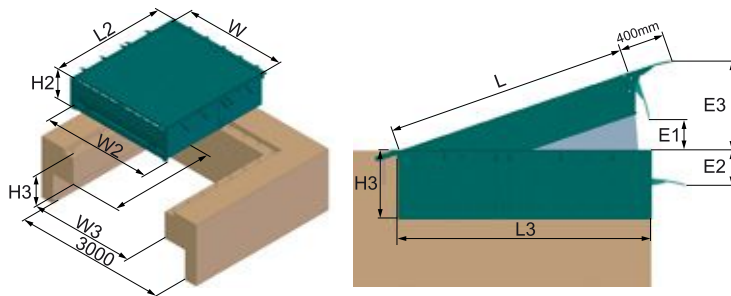
Technikai adatok

RH1 Süllyesztett



LIP	L	W	H	L2	L3	W3	H3	E1	E2	E3
2000	1900	1800	600	2060	2080	1840	610	220	320	740
		2000				2040				
		2200				2240				
2300	2140	1800	600	2300	2320	1840	610	270	315	785
		2000				2040				
		2200				2240				
2500	2400	1800	600	2560	2580	1840	610	260	310	770
		2000				2040				
		2200				2240				
3000	2900	1800	600	3060	3080	1840	610	330	300	830
		2000				2040				
		2200				2240				

RH1 Függesztett



LIP	L	W	H	L2	W2	H2	L3	W3	H3	E1	E2	E3
2000	1900	1800	600	2070	1990	605	1990	1880	610	220	320	740
		2000			2190			2080				
		2200			2390			2280				
2300	2140	1800	600	2310	1990	605	2230	1880	610	270	315	785
		2000			2190			2080				
		2200			2390			2280				
2500	2400	1800	600	2570	1990	605	2490	1880	610	260	310	770
		2000			2190			2080				
		2200			2390			2280				
3000	2900	1800	600	3070	1990	605	2990	1880	610	330	300	830
		2000			2190			2080				
		2200			2390			2280				

Biztonsági irányelvek és szabványok

Az összes rámpaki egyenlítő a következő európai irányelvek és szabványok szerint tervezték:

Irányelvek:

2006 / 42 / EC
2004 / 108 / EC
2006 / 95 / EC

Gépek biztonsága.
Elektromágneses kompatibilitás
Alacsony feszültség.

Európai szabványok:

EN 1398:2010
EN ISO 12100-1:2010
EN 61000-6-2:2006
EN 61000-6-4:2011
EN 60204-1:2010

Rámpaki egyenlítők
Gépek biztonsága. Alapfogalmak. A kialakítás általános elvei.
Elektromágneses összeférhetőség. Általános szabványok. Az ipari környezet zavartűrése
Elektromágneses összeférhetőség. Általános szabványok. Az ipari környezetek zavarkibocsátási szabványa
Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei. 1. rész: Általános előírások

